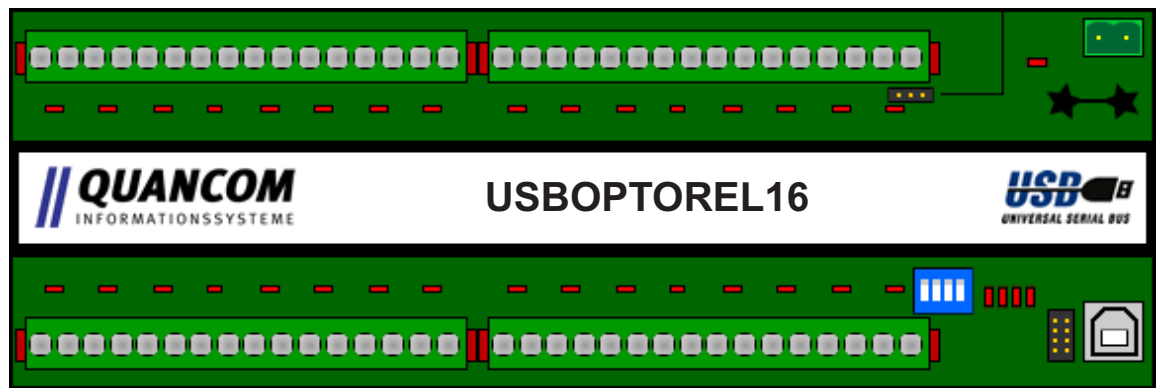


A0 - Steuerung Produktionsleitebene (USB)

BMK	Klemme	Bezeichnung		Eingang		Ausgang		Bezeichnung	Klemme	BMK
A1.OUT7.2		in Betrieb - IMS11 - Unterteile	→	IN.1	1	1	OUT.1	Freigabe	XS.01	
A2.OUT7.2	XS.09	in Betrieb - IMS14 - Oberteile schwarz	→	IN.2	2	2	OUT.2	Unterteil schwarz (weiss)	XS.05	
A3.OUT7.2	XS.10	in Betrieb - IMS15 - Oberteile weiss	→	IN.3	3	3	OUT.3	Oberteil schwarz (weiss)	XS.06	
A4.OUT7.2	XS.11	in Betrieb - IMS16 - Bolzen Kunststoff	→	IN.4	4	4	OUT.4	Bolzen Metall (Kunststoff)	XS.07	
A5.OUT7.2	XS.12	in Betrieb - IMS17 - Bolzen Metall	→	IN.5	5	5	OUT.5			
A6.OUT7.2	XT.5	in Betrieb - IMS18 - Prüfen	→	IN.6	6	6	OUT.6			
A7.OUT7.2	XT.6	in Betrieb - IMS19 - Hochregal	→	IN.7	7	7	OUT.7			
A7.OUT7.3	XT.7	Fertig - IMS19 - Hochregal	→	IN.8	8	8	OUT.8			
	XT.8		→	IN.9	9	9	OUT.9			
A6.OUT7.0	XS.08	Werkstück OK (nicht ok)	→	IN.10	10	10	OUT.10			
			→	IN.11	11	11	OUT.11			
			→	IN.12	12	12	OUT.12			
			→	IN.13	13	13	OUT.13	Regal X-Achse Bit 0	XT.1	A7.IN3.3
			→	IN.14	14	14	OUT.14	Regal X-Achse Bit 1	XT.2	A7.IN4.0
			→	IN.15	15	15	OUT.15	Regal Z-Achse Bit 0	XT.3	A7.IN4.1
			→	IN.16	16	16	OUT.16	Regal Z-Achse Bit 1	XT.4	A7.IN4.2

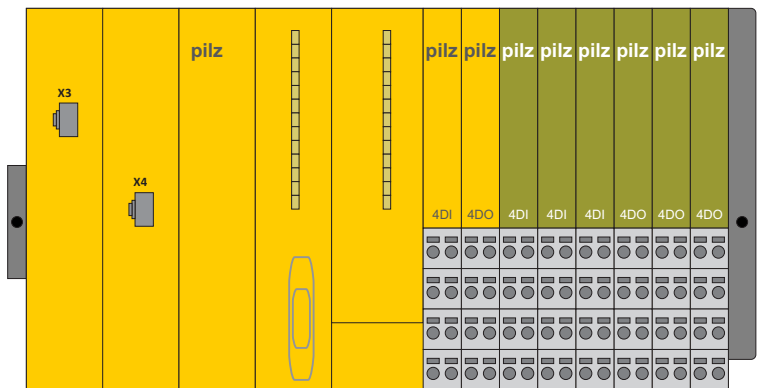


Klemme	Bezeichnung
XS.01	Freigabe
XS.02	Rechtslauf hinten
XS.03	Rechtslauf vorn
XS.04	Rechtslauf vorn, Schleichgang
XS.05	Unterteile SOLL schwarz (weiss)
XS.06	Oberteile SOLL schwarz (weiss)
XS.07	Bolzen SOLL Metall (Kunststoff)
XS.08	Werkstück OK (nicht ok)
XS.09	in Betrieb - IMS14 - Oberteile schwarz
XS.10	in Betrieb - IMS15 - Oberteile weiss
XS.11	in Betrieb - IMS16 - Bolzen Kunststoff
XS.12	in Betrieb - IMS17 - Bolzen Metall

Klemme	Bezeichnung
XT.01	Regal X-Achse Bit 0
XT.02	Regal X-Achse Bit 1
XT.03	Regal Z-Achse Bit 0
XT.04	Regal Z-Achse Bit 1
XT.05	in Betrieb - IMS18 - Prüfen
XT.06	in Betrieb - IMS19 - Hochregal
XT.07	Fertig - IMS19 - Hochregal
XT.08	

A2 - Steuerung Oberteile Schwarz (IMS14)

A2 - Steuerung Oberteile Schwarz (IMS14)											
BMK	Klemme	Bezeichnung	Eingang		Ausgang	Bezeichnung	Klemme	BMK			
					T0	→					
					T1	→					
			→ IN0.0	1	1	OUT1.0	→	Magnetventil, Stopper senken	XD.14	IMS14	
			→ IN0.1	2	2	OUT1.1	→	Magnetventil, Stopper heben	XD.15	IMS14	
A0.OUT.1	XS.01	Freigabe	→ IN0.2	3	3	OUT1.2	→	Magnetventil, Vereinzeln	XD.16	IMS14	
A1.OUT7.3		Fertigmeldung	→ IN0.3	4	4	OUT1.3	→				
A0.OUT.3	XS.06	Oberteilteil schwarz (weiss)	→ IN2.0	5	5	OUT5.0	→				
IMS14	XD.02	magn. Sensor, Palette kommt	→ IN2.1	6	6	OUT5.1	→	Rechtslauf vorn	XS.03		
IMS14	XD.03	magn. Sensor, Palette in Position	→ IN2.2	7	7	OUT5.2	→	Rechtslauf vorn Schleichgang	XS.04		
IMS14	XD.05	kapazitiver Sensor, Füllstand Magazin	→ IN2.3	8	8	OUT5.3	→				
			→ IN3.0	9	9	OUT6.0	→				
			→ IN3.1	10	10	OUT6.1	→				
			→ IN3.2	11	11	OUT6.2	→				
			→ IN3.3	12	12	OUT6.3	→				
			→ IN4.0	13	13	OUT7.0	→				
			→ IN4.1	14	14	OUT7.1	→	LED gelb			H02
			→ IN4.2	15	15	OUT7.2	→	Warnleuchte gelb	XD.19	IMS14	
S13		TEST	→ IN4.3	16	16	OUT7.3	→	in Betrieb	XS.09	A0.IN.2	
							→	LED grün			H03
							→	Fertigmeldung		A3.IN0.3	

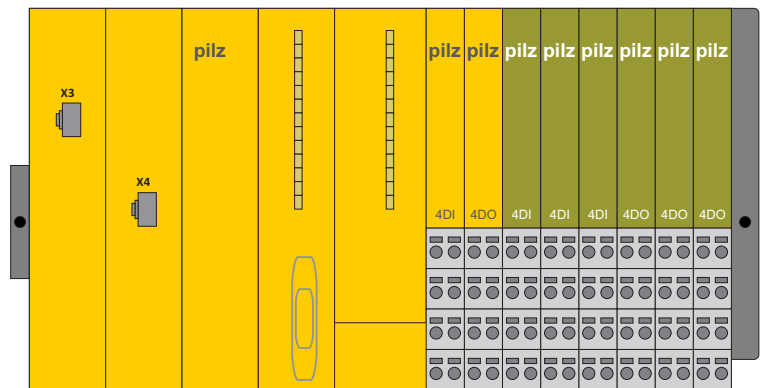


Klemme	Bezeichnung
XS.01	Freigabe
XS.02	Rechtslauf hinten
XS.03	Rechtslauf vorn
XS.04	Rechtslauf vorn, Schleichgang
XS.05	Unterteile SOLL schwarz (weiss)
XS.06	Oberteile SOLL schwarz (weiss)
XS.07	Bolzen SOLL Metall (Kunststoff)
XS.08	Werkstück OK (nicht ok)
XS.09	in Betrieb - IMS14 - Oberteile schwarz
XS.10	in Betrieb - IMS15 - Oberteile weiss
XS.11	in Betrieb - IMS16 - Bolzen Kunststoff
XS.12	in Betrieb - IMS17 - Bolzen Metall

Klemme	Bezeichnung
XT.01	Regal X-Achse Bit 0
XT.02	Regal X-Achse Bit 1
XT.03	Regal Z-Achse Bit 0
XT.04	Regal Z-Achse Bit 1
XT.05	in Betrieb - IMS18 - Prüfen
XT.06	in Betrieb - IMS19 - Hochregal
XT.07	Fertig - IMS19 - Hochregal
XT.08	

A3 - Steuerung Oberteil Weiss (IMS15)

A3 - Steuerung Oberteil Weiss (IMS15)										
BMK	Klemme	Bezeichnung	Eingang		Ausgang		Bezeichnung	Klemme	BMK	
					T0	→				
					T1	→				
			→ IN0.0	1	1	OUT1.0	→	Magnetventil, Stopper senken	XD.14	IMS15
			→ IN0.1	2	2	OUT1.1	→	Magnetventil, Stopper heben	XD.15	IMS15
A0.OUT.1	XS.01	Freigabe	→ IN0.2	3	3	OUT1.2	→	Magnetventil, Vereinzeln	XD.16	IMS15
A2.OUT7.3		Fertigmeldung	→ IN0.3	4	4	OUT1.3	→			
A0.OUT.3	XS.06	Oberteilteil schwarz (weiss)	→ IN2.0	5	5	OUT5.0	→			
IMS15	XD.05	magn. Sensor, Palette kommt	→ IN2.1	6	6	OUT5.1	→	Rechtslauf vorn	XS.03	
IMS15	XD.02	magn. Sensor, Palette in Position	→ IN2.2	7	7	OUT5.2	→	Rechtslauf vorn Schleichgang	XS.04	
IMS15	XD.04	kapazitiver Sensor, Füllstand Magazin	→ IN2.3	8	8	OUT5.3	→			
			→ IN3.0	9	9	OUT6.0	→			
			→ IN3.1	10	10	OUT6.1	→			
			→ IN3.2	11	11	OUT6.2	→			
			→ IN3.3	12	12	OUT6.3	→			
			→ IN4.0	13	13	OUT7.0	→			
			→ IN4.1	14	14	OUT7.1	→	LED gelb		H02
			→ IN4.2	15	15	OUT7.2	→	Warnleuchte gelb	XD.19	IMS15
S13		TEST	→ IN4.3	16	16	OUT7.3	→	in Betrieb	XS.10	A0.IN.3
							→	LED grün		H03
							→	Fertigmeldung		A4.IN0.3

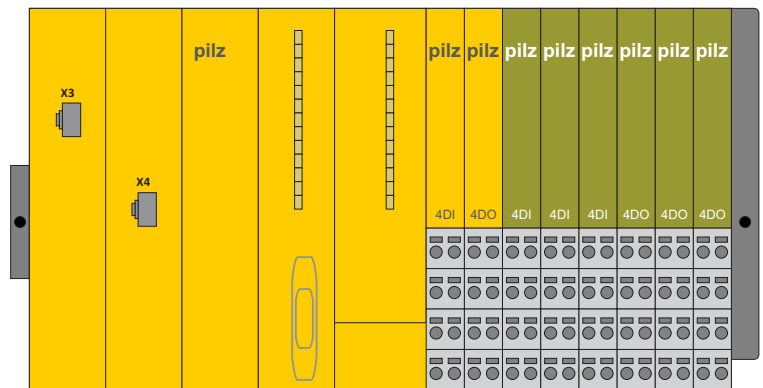


Klemme	Bezeichnung
XS.01	Freigabe
XS.02	Rechtslauf hinten
XS.03	Rechtslauf vorn
XS.04	Rechtslauf vorn, Schleichgang
XS.05	Unterteile SOLL schwarz (weiss)
XS.06	Oberteile SOLL schwarz (weiss)
XS.07	Bolzen SOLL Metall (Kunststoff)
XS.08	Werkstück OK (nicht ok)
XS.09	in Betrieb - IMS14 - Oberteile schwarz
XS.10	in Betrieb - IMS15 - Oberteile weiss
XS.11	in Betrieb - IMS16 - Bolzen Kunststoff
XS.12	in Betrieb - IMS17 - Bolzen Metall

Klemme	Bezeichnung
XT.01	Regal X-Achse Bit 0
XT.02	Regal X-Achse Bit 1
XT.03	Regal Z-Achse Bit 0
XT.04	Regal Z-Achse Bit 1
XT.05	in Betrieb - IMS18 - Prüfen
XT.06	in Betrieb - IMS19 - Hochregal
XT.07	Fertig - IMS19 - Hochregal
XT.08	

A4 - Steuerung Bolzen Kunststoff (IMS16)

A4 - Steuerung Bolzen Kunststoff (IMS16)												
BMK	Klemme	Bezeichnung	Eingang		Ausgang		Bezeichnung	Klemme	BMK			
						T0						
						T1						
			→	IN0.0	1	1	OUT1.0	→	Magnetventil, Stopper senken	XD.14	IMS16	
			→	IN0.1	2	2	OUT1.1	→	Einpresszylinder	XD.15	IMS16	
A0.OUT.1	XS.01	Freigabe	→	IN0.2	3	3	OUT1.2	→				
A3.OUT7.3		Fertigmeldung	→	IN0.3	4	4	OUT1.3	→				
A0.OUT.4	XS.07	Bolzen Metall (Kunststoff)	→	IN2.0	5	5	OUT5.0	→				
IMS16	XD.07	magn. Sensor, Palette kommt	→	IN2.1	6	6	OUT5.1	→	Rechtslauf vorn	XS.03		
IMS16	XD.02	magn. Sensor, Palette in Position	→	IN2.2	7	7	OUT5.2	→	Rechtslauf vorn Schleichgang	XS.04		
IMS16	XD.04	magn. Sensor, Einpresszylinder hinten	→	IN2.3	8	8	OUT5.3	→				
IMS16	XD.05	magn. Sensor, Einpresszylinder vorn	→	IN3.0	9	9	OUT6.0	→				
IMS16	XD.06	opt. Sensor, Bolzenvorrat	→	IN3.1	10	10	OUT6.1	→				
			→	IN3.2	11	11	OUT6.2	→				
			→	IN3.3	12	12	OUT6.3	→				
			→	IN4.0	13	13	OUT7.0	→				
			→	IN4.1	14	14	OUT7.1	→	LED gelb		H02	
			→	IN4.2	15	15	OUT7.2	→	Warnleuchte gelb	XD.19	IMS16	
S13		TEST	→	IN4.3	16			→	in Betrieb	XS.11	A0.IN.4	
							16	OUT7.3	→	LED grün		H03
									→	Fertigmeldung		A5.IN0.3

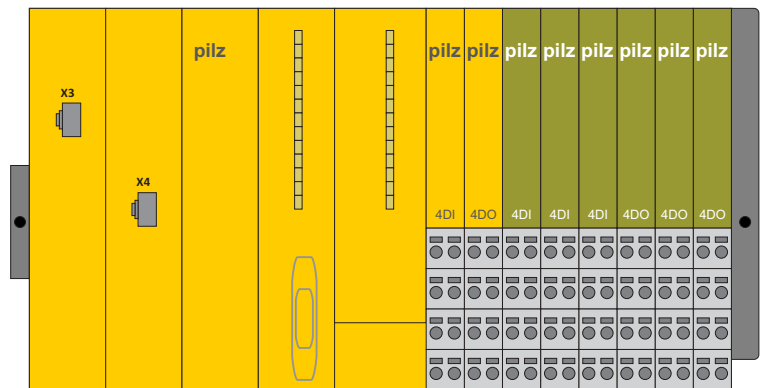


Klemme	Bezeichnung
XS.01	Freigabe
XS.02	Rechtslauf hinten
XS.03	Rechtslauf vorn
XS.04	Rechtslauf vorn, Schleichgang
XS.05	Unterteile SOLL schwarz (weiss)
XS.06	Oberteile SOLL schwarz (weiss)
XS.07	Bolzen SOLL Metall (Kunststoff)
XS.08	Werkstück OK (nicht ok)
XS.09	in Betrieb - IMS14 - Oberteile schwarz
XS.10	in Betrieb - IMS15 - Oberteile weiss
XS.11	in Betrieb - IMS16 - Bolzen Kunststoff
XS.12	in Betrieb - IMS17 - Bolzen Metall

Klemme	Bezeichnung
XT.01	Regal X-Achse Bit 0
XT.02	Regal X-Achse Bit 1
XT.03	Regal Z-Achse Bit 0
XT.04	Regal Z-Achse Bit 1
XT.05	in Betrieb - IMS18 - Prüfen
XT.06	in Betrieb - IMS19 - Hochregal
XT.07	Fertig - IMS19 - Hochregal
XT.08	

A5 - Steuerung Bolzen Metall (IMS17)

BMK	Klemme	Bezeichnung	Eingang	Ausgang	Bezeichnung	Klemme	BMK			
				T0	→					
				T1	→					
			→	IN0.0 1	1	OUT1.0	→	Magnetventil, Stopper senken	XD.14	IMS17
			→	IN0.1 2	2	OUT1.1	→	Einpresszylinder	XD.16	IMS17
A0.OUT.1	XS.01	Freigabe	→	IN0.2 3	3	OUT1.2	→			
A4.OUT7.3		Fertigmeldung	→	IN0.3 4	4	OUT1.3	→			
A0.OUT.4	XS.07	Bolzen Metall (Kunststoff)	→	IN2.0 5	5	OUT5.0	→			
IMS17	XD.07	magn. Sensor, Palette kommt	→	IN2.1 6	6	OUT5.1	→	Rechtslauf vorn	XS.03	
IMS17	XD.02	magn. Sensor, Palette in Position	→	IN2.2 7	7	OUT5.2	→	Rechtslauf vorn Schleichgang	XS.04	
IMS17	XD.05	magn. Sensor, Einpresszylinder hinten	→	IN2.3 8	8	OUT5.3	→			
IMS17	XD.06	magn. Sensor, Einpresszylinder vorn	→	IN3.0 9	9	OUT6.0	→			
IMS17	XD.04	opt. Sensor, Bolzenvorrat	→	IN3.1 10	10	OUT6.1	→			
			→	IN3.2 11	11	OUT6.2	→			
			→	IN3.3 12	12	OUT6.3	→			
			→	IN4.0 13	13	OUT7.0	→			
			→	IN4.1 14	14	OUT7.1	→	LED gelb		H02
			→	IN4.2 15	15	OUT7.2	→	Warnleuchte gelb	XD.15	IMS17
S13		TEST	→	IN4.3 16			→	in Betrieb	XS.12	A0.IN.5
						OUT7.3	→	LED grün		H03
							→	Fertigmeldung		A6.IN0.3

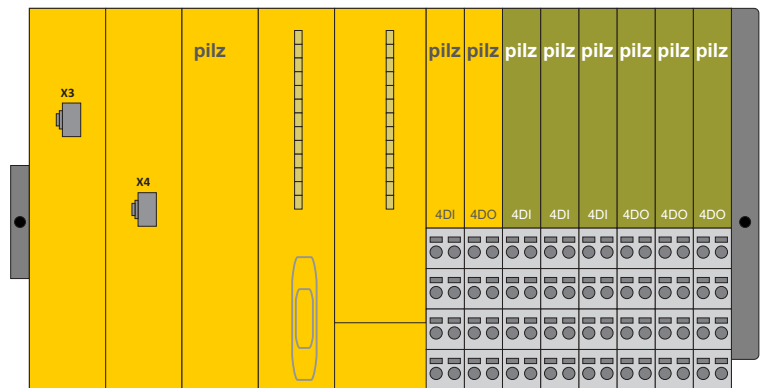


Klemme	Bezeichnung
XS.01	Freigabe
XS.02	Rechtslauf hinten
XS.03	Rechtslauf vorn
XS.04	Rechtslauf vorn, Schleichgang
XS.05	Unterteile SOLL schwarz (weiss)
XS.06	Oberteile SOLL schwarz (weiss)
XS.07	Bolzen SOLL Metall (Kunststoff)
XS.08	Werkstück OK (nicht ok)
XS.09	in Betrieb - IMS14 - Oberteile schwarz
XS.10	in Betrieb - IMS15 - Oberteile weiss
XS.11	in Betrieb - IMS16 - Bolzen Kunststoff
XS.12	in Betrieb - IMS17 - Bolzen Metall

Klemme	Bezeichnung
XT.01	Regal X-Achse Bit 0
XT.02	Regal X-Achse Bit 1
XT.03	Regal Z-Achse Bit 0
XT.04	Regal Z-Achse Bit 1
XT.05	in Betrieb - IMS18 - Prüfen
XT.06	in Betrieb - IMS19 - Hochregal
XT.07	Fertig - IMS19 - Hochregal
XT.08	

A6 - Steuerung Prüfen (IMS18)

A6 - Steuerung Prüfen (IMS18)											
BMK	Klemme	Bezeichnung		Eingang		Ausgang		Bezeichnung	Klemme	BMK	
						T0	→				
						T1	→				
IMS4	XD.01	Hochregal - Palette kommt	→	IN0.0	1	1	OUT1.0	→	Stopper senken	XD.14	IMS18
IMS4	XD.02	Hochregal - Palette in Position	→	IN0.1	2	2	OUT1.1	→	Hochregal Stopper heben	XD.04	IMS4
A0.OUT.1	XS.01	Freigabe	→	IN0.2	3	3	OUT1.2	→			
A5.OUT7.3		Fertigmeldung	→	IN0.3	4	4	OUT1.3	→			
			→	IN2.0	5	5	OUT5.0	→			
IMS18	XD.02	magn. Sensor, Palette kommt	→	IN2.1	6	6	OUT5.1	→	Rechtslauf vorn	XS.03	
IMS18	XD.03	magn. Sensor, Palette in Position	→	IN2.2	7	7	OUT5.2	→	Rechtslauf vorn Schleichgang	XS.04	
			→	IN2.3	8	8	OUT5.3	→			
IMS18	XD.05	opt. Sensor, Unterteil WEISS (schwarz)	→	IN3.0	9	9	OUT6.0	→			
IMS18	XD.06	ind. Sensor, Bolzen METALL (Kunstst.)	→	IN3.1	10	10	OUT6.1	→			
IMS18	XD.07	kap. Sensor, Werkstück vorhanden	→	IN3.2	11	11	OUT6.2	→			
IMS18	XD.08	opt. Sensor, Oberteil WEISS (schwarz)	→	IN3.3	12	12	OUT6.3	→			
A0.OUT.2	XS.05	Unterteil schwarz (weiss)	→	IN4.0	13	13	OUT7.0	→	Werkstück OK (nicht ok)	XS.08	
A0.OUT.3	XS.06	Oberteilteil schwarz (weiss)	→	IN4.1	14	14	OUT7.1	→	LED gelb		H02
A0.OUT.4	XS.07	Bolzen Metall (Kunststoff)	→	IN4.2	15	15	OUT7.2	→	Warnleuchte gelb	XD.19	IMS18
S13		TEST	→	IN4.3	16			→	in Betrieb	XT.5	A0.IN.6
								→	LED grün		H03
								→	Fertigmeldung		A7.IN0.3

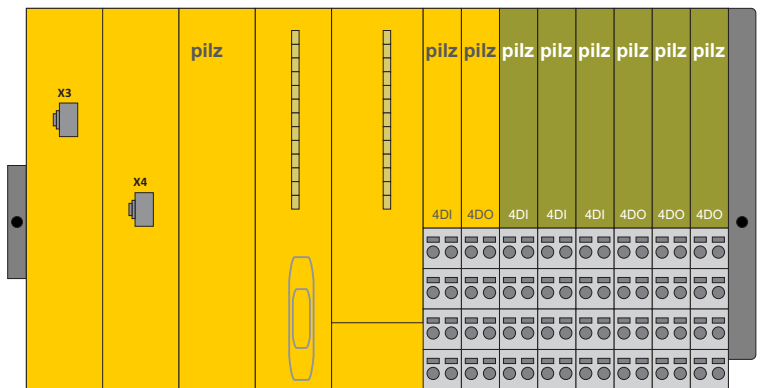


Klemme	Bezeichnung
XS.01	Freigabe
XS.02	Rechtslauf hinten
XS.03	Rechtslauf vorn
XS.04	Rechtslauf vorn, Schleichgang
XS.05	Unterteile SOLL schwarz (weiss)
XS.06	Oberteile SOLL schwarz (weiss)
XS.07	Bolzen SOLL Metall (Kunststoff)
XS.08	Werkstück OK (nicht ok)
XS.09	in Betrieb - IMS14 - Oberteile schwarz
XS.10	in Betrieb - IMS15 - Oberteile weiss
XS.11	in Betrieb - IMS16 - Bolzen Kunststoff
XS.12	in Betrieb - IMS17 - Bolzen Metall

Klemme	Bezeichnung
XT.01	Regal X-Achse Bit 0
XT.02	Regal X-Achse Bit 1
XT.03	Regal Z-Achse Bit 0
XT.04	Regal Z-Achse Bit 1
XT.05	in Betrieb - IMS18 - Prüfen
XT.06	in Betrieb - IMS19 - Hochregal
XT.07	Fertig - IMS19 - Hochregal
XT.08	

A7 - Steuerung Hochregal (IMS19)

A7 - Steuerung Hochregal (IMS19)												
BMK	Klemme	Bezeichnung		Eingang		Ausgang		Bezeichnung	Klemme	BMK		
						T0	→					
						T1	→					
			→	IN0.0	1	1	OUT1.0	→	Z-Achse plus (aufwärts)	XD.17	IMS19	
A6.OUT7.0	XS.08	Werkstück OK (nicht ok)	→	IN0.1	2	2	OUT1.1	→	Z-Achse minus (abwärts)	XD.18	IMS19	
A0.OUT.1	XS.02	Freigabe	→	IN0.2	3	3	OUT1.2	→	X-Achse plus	XD.20	IMS19	
A6.OUT7.3		Fertigmeldung	→	IN0.3	4	4	OUT1.3	→	X-Achse minus (Ref. Punkt)	XD.21	IMS19	
IMS19	XD.02	Z-Achse, Ebene 1	→	IN2.0	5	5	OUT5.0	→	Y-Achse ausfahren	XD.14	IMS19	
IMS20	XD.03	Z-Achse, Ebene 2	→	IN2.1	6	6	OUT5.1	→	Vakuum ein (Y2 mit Y3 verblockt) (Impuls)	XD.15	IMS19	
IMS21	XD.04	Z-Achse, Ebene 3	→	IN2.2	7	7	OUT5.2	→	Vakuum aus (Y2 mit Y3 verblockt) (Impuls)	XD.16	IMS19	
IMS22	XD.05	Z-Achse, Ebene 4	→	IN2.3	8	8	OUT5.3	→	Z-Achse Schleichgang	XD.19	IMS19	
IMS23	XD.09	X-Achse, Optischer Sensor Coderad	→	IN3.0	9	9	OUT6.0	→				
IMS24	XD.10	X-Achse, Referenzpunkt / Ablage Spalte 1	→	IN3.1	10	10	OUT6.1	→				
IMS25	XD.11	Z-Achse, Aufnahme und Abgabeposition	→	IN3.2	11	11	OUT6.2	→	Rechtslauf vorn	XS.03		
A0.OUT.13	XT.1	Regal X-Achse Bit 0	→	IN3.3	12	12	OUT6.3	→	Rechtslauf hinten	XS.02		
A0.OUT.14	XT.2	Regal X-Achse Bit 1	→	IN4.0	13	13	OUT7.0	→				
A0.OUT.15	XT.3	Regal Z-Achse Bit 0	→	IN4.1	14	14	OUT7.1	→	LED gelb		H02	
A0.OUT.16	XT.4	Regal Z-Achse Bit 1	→	IN4.2	15	15	OUT7.2	→	Warnleuchte gelb	XD.22	IMS19	
S13		TEST	→	IN4.3	16			→	in Betrieb	XT.6	A0.IN.7	
							16	OUT7.3	→	LED grün		H03
									→	Fertigmeldung	XT.7	A0.IN.8



Klemme	Bezeichnung
XS.01	Freigabe
XS.02	Rechtslauf hinten
XS.03	Rechtslauf vorn
XS.04	Rechtslauf vorn, Schleichgang
XS.05	Unterteile SOLL schwarz (weiss)
XS.06	Oberteile SOLL schwarz (weiss)
XS.07	Bolzen SOLL Metall (Kunststoff)
XS.08	Werkstück OK (nicht ok)
XS.09	in Betrieb - IMS14 - Oberteile schwarz
XS.10	in Betrieb - IMS15 - Oberteile weiss
XS.11	in Betrieb - IMS16 - Bolzen Kunststoff
XS.12	in Betrieb - IMS17 - Bolzen Metall

Klemme	Bezeichnung
XT.01	Regal X-Achse Bit 0
XT.02	Regal X-Achse Bit 1
XT.03	Regal Z-Achse Bit 0
XT.04	Regal Z-Achse Bit 1
XT.05	in Betrieb - IMS18 - Prüfen
XT.06	in Betrieb - IMS19 - Hochregal
XT.07	Fertig - IMS19 - Hochregal
XT.08	